



# Technisches Merkblatt

## JEP 88 2K-PU Primer, Epoxitharz

- **Lösemittelfrei**
- **Gegen rückwärtige Durchfeuchtung \***
- **Für restfeuchte und kritische Untergründe**
- **Hervorragende Haftung**

### Produktbeschreibung

JEP 88 ist ein lösemittelfreier, ungefüllter und unpigmentierter 2-Komponenten-Reaktionskunststoff auf Epoxidharzbasis.

### Anwendung

JEP 88 wird generell als Grundierung unter lösemittelfreien Beschichtungssystemen eingesetzt, weiterhin zum Versiegeln von zementgebundenen Untergründen, z.B. in Werkstätten, Industriehallen, Parkbauten etc.

### Eigenschaften

JEP 88 ist niedrigviskos und hoch kapillaraktiv. Es dringt daher, auch bei tiefen Temperaturen, gut in feinste Poren und Kapillaren ein.

JEP 88 ist konzipiert für den Einsatz auf feuchten bzw. restfeuchten Untergründen bis zu einer Beton-Restfeuchte von 6 % (Messung nach CM) bzw. einer Restfeuchte von 1 Ma.% bei Anhydridestrichen und weist dort eine hervorragende Haftung auf. Des Weiteren besitzt JEP 88 eine gute Haftung auf Fliesen, Stahl und anderen kritischen Untergründen. Der Einsatzzweck sollte jedoch im Vorfeld überprüft werden. Eine filmbildende Versiegelung mit JEP 88 ist dampfdicht; hierauf ist bei restfeuchten Untergründen mit etwaigem Dampfdruck zu achten.

JEP 88 ist im ausgehärteten Zustand beständig gegen Wasser, Seewasser und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie viele Lösemittel. Bei UV - Einwirkung muss – bindemittelbedingt - mit einer gewissen Farbtonveränderung und Kreidung gerechnet werden.

\* Beim Einsatz gegen rückwärtige Durchfeuchtung muss JEP 88 zweimalig aufgetragen werden, wobei die erste Schicht nicht abgestreut werden darf.

### EU-Verordnung 2004/42/EG(Decopaint-Richtlinien)

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA/ j Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von GI 115 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

### Gefahrenhinweise

**GISCODE: RE 1**

Für die sichere Handhabung von Epoxidharzen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter:

**BG-Regel BGR 227**, Tätigkeiten mit Epoxidharzen. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

## Zur Beachtung

Die nachstehenden Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.jep-parkett.de](http://www.jep-parkett.de). Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

## Produktdaten

<b>Farbton</b>	Transparent, gelblich
<b>Liefereinheit</b>	6,12 und 30 kg, andere Gebindegrößen auf Anfrage
<b>Lagerzeit</b>	12 Monate ab Produktionsdatum
<b>Lagerbedingungen</b>	In original verschlossenen Gebinden trocken, kühl, frostfrei

## Technische Daten

<b>Dichte bei 23 °C/50% rel. LF</b>	1,08 g/cm <sup>3</sup>
<b>Materialverbrauch</b>	ca. <b>300-500</b> g/m <sup>2</sup> je nach Untergrund
<b>Mischungsverhältnis</b>	Gewicht: 2 : 1 Volumen: 1,8 :1
<b>Viskosität bei 25 °C</b>	Komponente A: 800 – 1000 mPas (V03.1) Komponente B: 150 – 250 mPas (V03.1)

## Verarbeitungszeit (bei 50% rel. Luftfeuchte)

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
	70-80 Minuten	40-50 Minuten	20-25 Minuten

Höhere Temperaturen verkürzen die Topfzeit und reduzieren die Viskosität  
Niedrige Temperaturen verlängern die Topfzeit und erhöhen die Viskosität

## Aushärtung

Umgebungstemperatur	+ 10 °C	+ 20 °C	+ 30°C
Begehbar bzw. überarbeitbar nach	24 -36 Stunden	12-16 Stunden	6-8 Stunden
Leicht belastbar nach	2 Tagen	24 Stunden	20 Stunden
Voll belastbar nach	10 Tagen	7 Tagen	3 Tagen

## Umgebungs-, Material- und Untergrundtemperatur

Minimal + 10°C, Maximal + 30°C

## Festkörper

100 %

## Div. mech. Eigenschaften

Druckfestigkeit	Biegezugfestigkeit	Haftzugfestigkeit	Abrieb- (Taber-Abraser)
n.b	n.b	Betonbruch	n.b

## Shore A / Shore D

Shore D: 75

Die JEP HARDWOOD FLOORING GmbH gibt diese Produktblätter nur zu Beratungszwecken heraus. Die angegebenen Werte gelten für normale Verhältnisse, sie können deshalb je nach Anbringungsart, Temperatur usw. abweichen. Änderungen ohne vorherige Mitteilung sind vorbehalten.

Eingetragenes Warenzeichen  
**JEP Hardwood Flooring GmbH**  
 Am Biberdamm 10, 79427 Eschbach  
 Tel. 07634/5503-0, Fax 07634/5503-30  
 internet: [www.jep-parkett.de](http://www.jep-parkett.de)